# FaWeKo® Hybridweiss



Artikelkenndaten:		
Farbe	Liter/Gebinde	Gebinde/Palette
weiß	5	56
weiß	12,5	24
eingefärbt <sup>(1)</sup>	5	56
eingefärbt (1)	12,5	24

<sup>(1)</sup> eingefärbt: ab Werk nach Farbtonkarte PGI oder PGII

# Produktbeschreibung:

FaWeKo® Hybridweiss ist eine stumpfmatte, streiflichtunempfindliche Innenfarbe mit integrierter Grundierwirkung und optimaler Oberflächenoptik. In Verbindung mit ihren hervorragenden Verarbeitungseigenschaften, sowie ihrer mineralmatten Oberflächenoptik erfüllt sie alle Ansprüche hinsichtlich einer perfekten Oberfläche auf glatten Wand- und Deckenflächen im Innenbereich.

## Eigenschaften:

- ✓ Insbesondere für Flächen mit Streiflichteinfall
- ✓ Deckvermögen Klasse 1 bei 8 m² / Ltr.
- ✓ Nassabriebbeständigkeit Klasse 1
- ✓ Ansatzfreie Verarbeitung durch sehr lange Offenzeit
- ✓ Auch abgetönt hoch ausbesserungsfähig
- ✓ Mineralmatte Oberflächenoptik
- ✓ Sehr gute Untergrundhaftung
- ✓ Lösungsmittel- und Weichmacherfrei
- ✓ Airless spritzbar

## Nachhaltigkeit:

- ✓ Hergestellt mit einem Bindemittel aus 100% nachwachsenden Rohstoffen.
- ✓ Extern überwacht REDcert².
- ✓ Produziert mit Energie aus zertifiziertem klimaneutralem Erdgas und zertifiziertem Ökostrom.
- ✓ Abgefüllt in Kunststoffeimer, die zu mindestens 85% aus Rezyklaten aus der haushaltsnahen Wertstoffsammlung bestehen.



Durch den Einsatz nachhaltig zertifzierter erneuerbarer Rohstoffe in der Wertschöpfungskette fossile Rohstoffe sparendes Produkt

www.redcert.org





## Anwendung:

Für Innenanstriche auf Wand und Decke mit höchsten Anforderungen an die Oberflächengüte und Streiflichtunempfindlichkeit. Auf schwach bis normal saugenden, festen Untergründen wird aufgrund der integrierten Grundierwirkung auch ohne die Verwendung von speziellen Grundierungen eine hohe Haftfestigkeit erreicht. Durch die exzellente Verarbeitbarkeit mit langer Offenzeit ist besonders auf Flächen mit äußerst ungünstigen Lichtverhältnissen (Streiflicht) ein ansatzfreies Arbeiten möglich. Für Decken und Wände, wenn eine matte Oberfläche gewünscht wird, auf Raufaser, Putz, Beton, Gipskartonplatten, Glatt- und Malervliese usw.

Farben Koch GmbH | Hardtstr. 12 | 91522 Ansbach

Telefon: (0981) 466170-0 | Fax: (0981) 466170-13 | Mail: info@koch-farben.de

Stand: 09/2023 Seite 1 von 5

# FaWeKo® Hybridweiss



## Lagerung:

Im Originalgebinde fest verschlossen, kühl und frostfrei lagern. Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

# Verbrauch (2):KonsistenzVerbrauch je Anstrich ca. [ml/m²]Erstanstrich unverdünnt (3)120Deckanstrich unverdünnt (3)80

<sup>(3)</sup> durch Abtönung kann es zu geringfügigen Abweichungen der Kenndaten kommen.

Гесhnische Eigenschaften:	
Gebinde	Eimer
Zusammensetzung	Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel: Polymerdispersion, Titandioxid, Silikate, Marmormehl, Wasser, Additive, Topfkonservierungsmittel (Benzisothiazolinon)
Farbton	weiß oder abgetönt ab Werk in PGI oder PGII
Glanz nach EN 13300	stumpfmatt
Maximale Korngröße nach EN 13300	S₁ fein
Nassabriebbeständigkeit nach EN 13300	Klasse 1 (scheuerbeständig)
Deckvermögen nach EN 13300	Klasse 1 bei 8 m² / Ltr.
Dichte nach EN ISO 2811	ca. 1,5 g/cm³
sd-Wert nach DIN EN ISO 7783-2	≤ 0,01 m; (Klasse V₁ hoch)
EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt dieses Produktes (Kat. A/a) 30 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 0,5 g/l VOC
Produktcode GISBAU	BSW20
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter + 5 °C und nicht über + 25 °C (Luft, Untergrund und Material) verarbeiten
Trockenzeit (4)	Überstreichbar nach ca. 6 Std. Durchgetrocknet nach ca. 24 Std. Belastbar nach 3 – 4 Tagen

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.- Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

## Verarbeitungshinweise:

#### Besonders zu beachten: VOB Teil C DIN 18363 Abs. 3 und BFS-Merkblätter

Untergrund	Alle geeigneten Untergründe, wie neue und alte Putze der Kategorie CS II - CS IV, Gips- Kalkgipsputze, Beton, Gipskartonplatten, Gipsfaserplatten, Spachtel- und Ausgleichsmassen, Edelputze, Kalksandstein, tragfähige matte Altanstriche, Rau- und Glasfasertapeten, Glasgewebe, Vliese, usw.	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fest, tragfähig und frei von trennenden oder durchschlagenden Substanzen sein. Verschmutzungen, lose Anstrichteile sowie nicht tragfähige Altanstriche und Beschichtungen entfernen und nachreinigen (mechanisch oder durch geeignete	

Farben Koch GmbH | Hardtstr. 12 | 91522 Ansbach

Telefon: (0981) 466170-0 | Fax: (0981) 466170-13 | Mail: info@koch-farben.de

Stand: 09/2023 Seite 2 von 5

<sup>&</sup>lt;sup>(2)</sup> Die Verbrauchsangaben sind abhängig von Untergrund, Konsistenz und Verarbeitung. Verbindliche Verbrauchsangaben für die Kalkulation sind am Objekt zu ermitteln.

<sup>&</sup>lt;sup>(4)</sup> Anhaltswerte bei + 20 °C und 60 % rel. Luftfeuchte. Bei kühlen und feuchten Baustellenbedingungen ergeben sich entsprechend längere Trocknungszeiten.

# FaWeKo® Hybridweiss



	Abbeizmittel). Neue Putze erst nach ausreichender Trocknung beschichten. Glatte Sinterschichten fachgerecht fluatieren und nachwaschen. Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden, wie z.B. Blasenbildung und Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen. Bei Untergründen mit wasserlöslichen, verfärbenden oder durchschlagenden Inhaltsstoffen unbedingt den Grundanstrich mit FaWeKo® Isogrund Basic vornehmen. Bei allen anderen Untergründen entsprechend dem Zustand eine geeignete Grundierung wählen. Zur Herstellung eines gleichmäßig saugenden Untergrundes bei besonders streiflichtempfindlichen Flächen ggf. mit Grundierfarbe vorstreichen.
Materialzubereitung	Das Material ist ab Werk verarbeitungsfähig eingestellt. Wenn nötig mit möglichst wenig Wasser (max. 2 Vol.%) auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Vor der Verarbeitung mit geeignetem langsam laufendem Quirl gut aufrühren. Für die maschinelle Verarbeitung muss die Wasserzugabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden. Wird das Material zu sehr verdünnt verschlechtern sich Verarbeitung und Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton, Spritzneigung).
Verarbeitung	Streichen, Rollen, Airless-Spritzen. Bei Airless-Spritzauftrag Farbe gut aufrühren und ggf. durchsieben. Zur Minimierung der Rollstreifigkeit und -struktur empfehlen wir das Aufbringen der Farbe mit einer mittelflorigen Microfaser-Walze, die nicht zu Materialansammlung im Randbereich führt (z.B. Microstar). Bei Spritzapplikation mit o.g. Walze die noch nasse Fläche nachrollen. Um Ansätze zu vermeiden, müssen zusammenhängende Flächen nass in nass aufgetragen werden. Um Fleckenbildung und Glanzstellen durch unterschiedliche Schichtstärken zu vermeiden muss das Produkt gleichmäßig aufgetragen und verteilt werden. Vor der Verarbeitung Farbton prüfen. Bei der Verarbeitung an durchgehenden Flächen auf gleiche Chargennummer achten. Nicht zu streichende Flächen abdecken.
Beschichtungsaufbau <sup>(5)</sup>	Poröse und stark saugende Untergründe  1. 1 x Tiefgrund LF-FIX oder Hydrogrund unverdünnt  2. 2 x Hybridweiss unverdünnt  Ungleich saugende Untergründe/Glasvliese  1. Grundierfarbe unverdünnt  2. 1 x Hybridweiss unverdünnt  Altanstrich oder normal saugende Untergründe, Neuputze  1. 2 x Hybridweiss unverdünnt  Gipskartonplatten  Neue unbelastete GK-Platten ohne Vorbehandlung beschichtbar  1. 1 x Hybridweiss unverdünnt als Grundieranstrich  2. 1 x Hybridweiss unverdünnt als Farbanstrich  (6) BFS Merkblatt Nr. 12 und BFS Info Gipsspachtel 2020 "Haftfestigkeitsstörungen von Beschichtungen auf verspachtelten Gips(karton)platten" bitte beachten. Gipskartonflächen mit feuchtem fusselfreiem Tuch restlos entstauben. Staubreste vermindern die Haftfestigkeit, es kann zu Ablösungen kommen.  Auf Platten mit wasserföslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen oder durchschlagenden Vergilbungen unbedingt den Grundanstrich mit Isoliergrund Basic vornehmen. Es wird empfohlen eine aussagekräftige Probebeschichtung vorzunehmen

# Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser auswaschen. In kurzen Pausen Werkzeuge in der Farbe belassen.

Farben Koch GmbH | Hardtstr. 12 | 91522 Ansbach

Telefon: (0981) 466170-0 | Fax: (0981) 466170-13 | Mail: info@koch-farben.de

Stand: 09/2023 Seite 3 von 5

# FaWeKo® Hybridweiss



## **Entsorgung:**

Nicht in die Kanalisation einleiten. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

Den Inhalt / Behälter gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen Vorschriften einer Entsorgung

zuführen. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden.

## Sicherheitshinweise:

Die übliche Arbeitshygiene ist zu beachten. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung Schutzbrille und Handschuhe tragen. Spritzer auf der Haut sofort mit Wasser abwaschen. Bei Augenkontakt sofort gründlich mit Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Spritzarbeiten Kombifilter A2/P2, Schutzbrille und Einweganzug verwenden. Enthält Benzisothiazolinon, Methylisothiazolinon und Chlormethylisothiazolinon kann allergische Reaktionen hervorrufen. Informationen für Allergiker unter 0981/466170-0. Weitere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

#### Hinweise:

Vor der Verarbeitung Farbton prüfen. Abweichungen zur Farbtonkarte sind drucktechnisch bedingt. Nach der Verarbeitung werden Farbtonreklamationen nicht anerkannt. Bei der Verarbeitung an durchgehenden Flächen auf gleiche Chargennummer achten. Nicht zu streichende Flächen abdecken. Verschmutzungen sofort mit klarem Wasser abwaschen. Abzeichnungen von Ausbesserungen, Reparaturen oder Nacharbeiten in der Fläche hängen von vielen Faktoren ab und sind daher laut BFS-Merkblatt Nr. 25, selbst bei der Verwendung des Original-Beschichtungsstoffes, unvermeidbar. Bei mechanischer Belastung der Beschichtungsoberfläche kann es bei dunklen, intensiven Farbtönen aufgrund der verwendeten natürlichen Füllstoffe zu sich heller abzeichnenden Farbtonveränderungen an den betreffenden Bereichen kommen. Die Produktqualität und Funktionalität werden dadurch nicht beeinflusst.

Bei der Beschichtung von Acrylfugen und Dichtungsmassen können infolge der höheren Elastizität der Acryl-Dichtmasse Risse und/oder Verfärbungen im Anstrichmittel auftreten. Aufgrund der vielen verschiedenen im Markt befindlichen Produkte sind im Einzelfall Eigenversuche zur Beurteilung der Haftung durchzuführen.

Aufsteigende Feuchtigkeit, Feuchtigkeit aus dem Untergrund (inkl. Mauersteine, Putzträger), ungleichmäßig abgetrockneter Untergrund usw. ist unbedingt zu vermeiden und gegebenenfalls vor dem ersten Anstrich bzw. vor der Grundierung dauerhaft zu beseitigen, ansonsten sind mangelhafte Haftung, Farbunterschiede, Strukturunterschiede usw. auch bei den nachfolgendend aufgetragenen Deckbeschichtungen zu erwarten, die im Nachhinein kaum oder nicht mehr zu beseitigen sind.

Hinweis zur Beschichtung von Gipskartonplatten:

Die vorgesehenen Gipsspachtelmassen der herstellenden Industrie von Gipskartonplatten können eine besondere Feuchtigkeitsempfindlichkeit aufweisen. Diese Empfindlichkeit kann zu Blasenbildung, Aufquellung der Spachtelmassen und zu Abplatzungen führen. Daher empfiehlt der Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V. in ihrem Merkblatt "Verspachtelung von Gipsplatten" durch ausreichende Lüftung und Temperatur für eine rasche Trocknung der Beschichtung zu sorgen. Bei Verwendung gipshaltiger, hydraulisch abbindender Spachtelmassen in der Qualitätsstufe Q2/Q3 wird gegebenenfalls eine transparente, wässrige Grundierung empfohlen. Bitte das BFS Merkblatt Nr. 12 "Oberflächenbehandlung von Gipskartonplatten und Gipsfaserplatten" und das dazugehörige Merkblatt 02 "Haftfestigkeitsstörungen von Beschichtungen auf verspachtelten Gips(karton)platten" beachten.

Die in diesem Technischen Merkblatt aufgeführten Beschichtungsaufbauten und -vorschläge entbinden den Verarbeiter nicht von einer eigenverantwortlichen Untergrundprüfung und -beurteilung.

Farben Koch GmbH | Hardtstr. 12 | 91522 Ansbach

Telefon: (0981) 466170-0 | Fax: (0981) 466170-13 | Mail: info@koch-farben.de

Stand: 09/2023 Seite 4 von 5

# FaWeKo® Hybridweiss



# **Besondere Hinweise:**

Die Angaben in dieser Druckschrift über Eigenschaften und Anwendung der genannten Produkte dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Farben Koch GmbH erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Sollten besonderen Anforderungen in einzelnen Bereichen an das Produkt gestellt werden, die in diesem Merkblatt nicht explizit genannt sind ist in jedem Einzelfall der Einsatz mit der Farben Koch GmbH abzustimmen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichenden Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Farben Koch GmbH | Hardtstr. 12 | 91522 Ansbach
Telefon: (0981) 466170-0 | Fax: (0981) 466170-13 | Mail: info@koch-farben.de

Stand: 09/2023 Seite 5 von 5